



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1331660 A1

(50) 4 В 29 D 23/22, B 29 C 53/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ
13
БИБЛИОТЕКА

(21) 4023877/23-05

(22) 19.02.86

(46) 23.08.87. Бюл. № 31

(72) П. Т. Хомсков

(53) 678.057:621.643(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

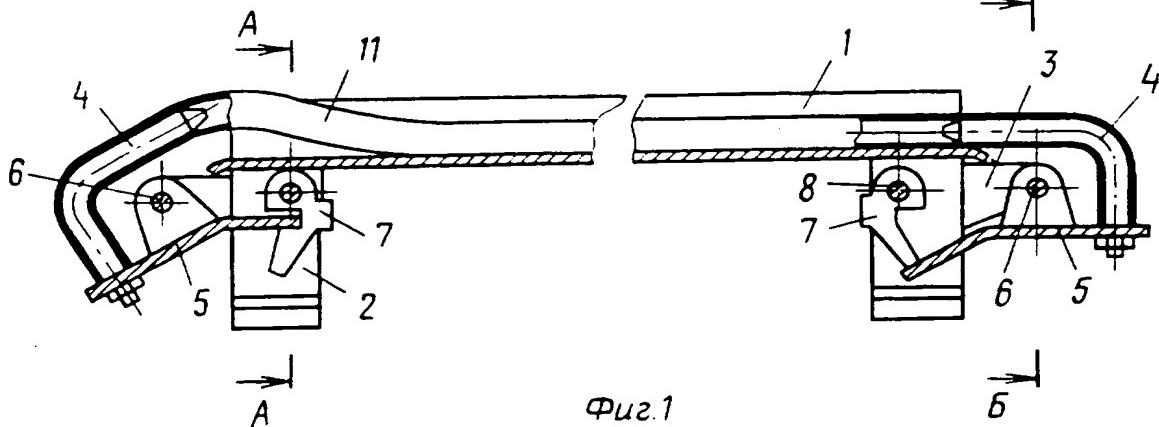
№ 292828, кл. В 29 D 23/22, 1967.

Противень для шланга. Сборочный чертеж № ПС 1027--4124.0000 СБ. Разработан КБ КТО производственного объединения им. В. И. Чапаева, 1984.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК С ИЗОГНУТЫМИ КОНЦАМИ

(57) Изобретение касается изготовления ре-

зиновых технических изделий и предназначено для изготовления трубок с изогнутыми концами. Цель изобретения — повышение производительности и облегчение обслуживания устройства. Для этого по торцам короба 1 шарнирно смонтированы поворотные основания 5 и собачки 7 для фиксирования их в заданном положении. На основаниях 5 одними концами жестко закреплены изогнутые стержни 4. В исходном положении устройства свободные концы стержней 4 находятся выше бортов короба 1. На стержни 4 надеваются трубки 11. Затем основания 5 освобождаются собачками 7 и поворотом в вертикальной плоскости переводятся в горизонтальное рабочее положение. 4 и 5



Фиг.1

(19) SU (11) 1331660 A1

Изобретение относится к области изготавления резиновых технических изделий и предназначено для изготовления трубок с изогнутыми концами.

Цель изобретения — повышение производительности и облегчение обслуживания устройства.

На фиг. 1 изображено предложенное устройство, продольный разрез; на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 4 — разрез Б—Б на фиг. 1.

Устройство для изготовления резиновых трубок с изогнутыми концами содержит короб 1 и ножки 2 и кронштейнами 3 по торцам, установленные по его торцам изогнутые стержни 4 и поворотные основания 5. Основания 5 шарнирно смонтированы по торцам короба 1 посредством осей 6 с возможностью поворота в вертикальной плоскости. На ножках 2 смонтированы собачки 7 для фиксации оснований 5 в заданном положении. Собачки 7 жестко закреплены на осях 8 и выполнены поворотными относительно короба 1 и оснований 5 при помощи ручек 9. Для поворота оснований 5 имеются руски 10. Изогнутые стержни 4 одними концами жестко закреплены на соответствующих основаниях 5 в шахматном порядке.

Устройство работает следующим образом.

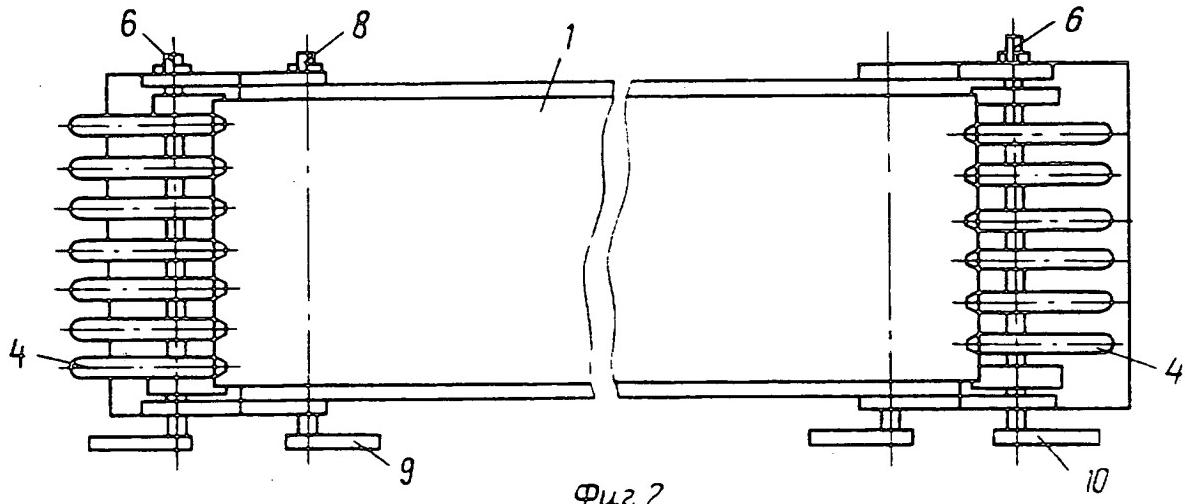
Левое основание 5 при помощи ручки 6 поворачивается против часовой стрелки и фиксируется в крайнем положении при помощи собачки 7. На все изогнутые стержни 4 надевают сырье резиновые трубы 11 до упора их горцов в основание. Такое положение основания показано на левой части фиг. 1 устройства. После этого поворотом ручки 9 против часовой стрелки собачки 7 выводятся из зацепления с осно-

ванием, основание 5 вместе с изогнутыми стержнями 4 и трубками 11 поворачивается по часовой стрелке и фиксируются в горизонтальном положении нижними торцами собачек 7, опирающимися об поверхность основания. Такое положение основания и собачек показано в правой части фиг. 1 устройства.

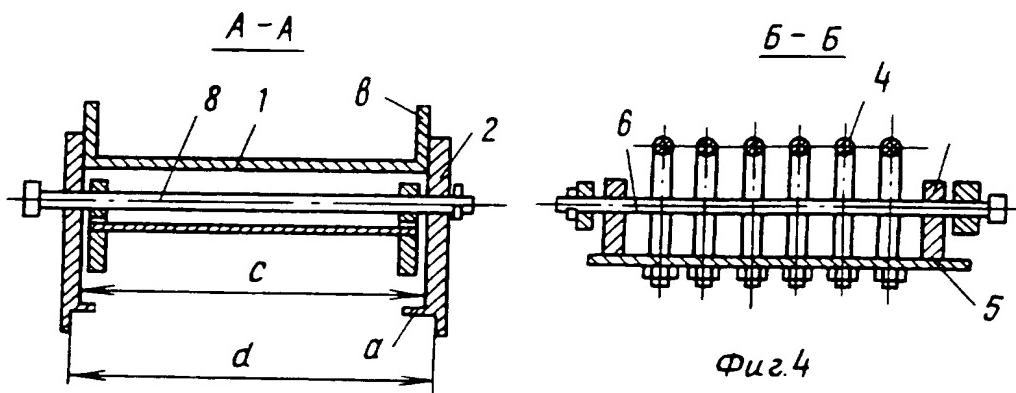
После того, как на изогнутые стержни 4 с левой и правой сторон наядет трубки 11 основания 5 переведены в горизонтальное положение с обоих торцов, короб 1 ставится друг на друга при помощи ножек 2, для чего расстояние d между нижними частями ножек выполнено больше, чем расстояние с между бортами короба. При этом буртики *a* ножек одного короба садятся на торцы *b* короба другого устройства. Собранные в стопки короба устанавливаются в несколько рядов на тележку и загружаются в вулканизационный котел. После вулканизации трубы 11 снимаются со стержней 4 и цикл повторяется.

Формула изобретения

Устройство для изготовления резиновых трубок с изогнутыми концами, содержащее короб и установленные по его торцам с возможностью поворота в вертикальной плоскости изогнутые стержни, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и облегчения обслуживания устройства, оно снабжено поворотными основаниями, шарнирно смонтированными по торцам короба, и собачками для фиксации оснований в заданном положении, а изогнутые стержни одними концами жестко закреплены на соответствующих основаниях.



Фиг.2



Фиг.3

Фиг.4

Составитель В. Дегтярев
 Редактор В. Данко Техред И. Верес Корректор Н. Королев
 Заказ 373742 Тираж 564 Подписано
 ВНИИПТИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж - 35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

